

ZAXIS-3 シリーズ

HITACHI

# ZAXIS 200

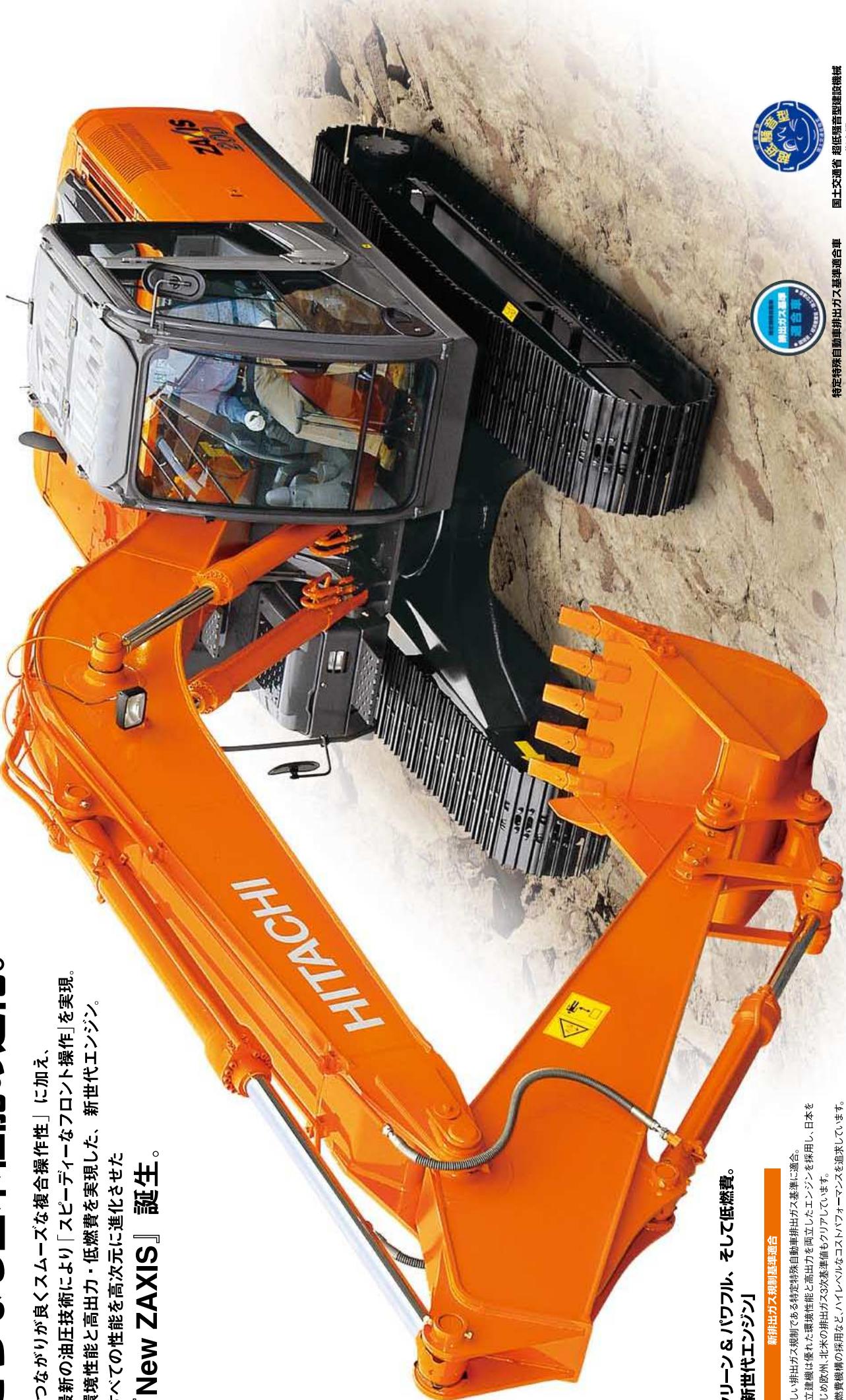


## 油圧ショベル

- 型式 : ZX200-3 / ZX200LC-3 / ZX210H-3 / ZX210LCH-3 / ZX210K-3 / ZX210LCK-3
- エンジン定格出力 : 122 kW (166 PS)
- 運転質量 : ZX200-3 : 19,800 kg / ZX200LC-3 : 20,400 kg  
ZX210H-3 : 21,000 kg / ZX210LCH-3 : 21,400 kg  
ZX210K-3 : 21,900 kg / ZX210LCK-3 : 22,300 kg
- バケット容量 : 新 JIS : 0.51 - 1.20 m<sup>3</sup>  
旧 JIS : 0.45 - 1.00 m<sup>3</sup>

# さらなる基本性能の進化。

「つながり」が良くスマートな複合操作性」に加え、  
最新の油圧技術により「スピーディーなフロント操作」を実現。  
環境性能と高出力・低燃費を実現した、新世代エンジン。  
すべての性能を高次元に進化させた  
**『New ZAXIS』誕生。**



クリーン＆パワフル、そして低燃費。  
【新世代エンジン】

新排出ガス規制基準適合

新しい排出ガス規制である特定特殊自動車排出ガス基準に適合。  
新燃機は優れた環境性能と高出力で両立したエンジンを採用し、日本を  
はじめ欧州、北米の排出ガス3次基準値もクリアしています。  
低燃費機構の採用など、ハイレベルなコストパフォーマンスを追求しています。



特定特殊自動車排出ガス基準適合車  
国土交通省 超低騒音型建設機械  
指定機

\*本カタログの撮影写真は、カタログ撮影用の姿势です。  
実作業で機械を離れる場合は必ずフランクメントを離地せらるなど、安全に操作してください。

## 大作業量と低燃費を実現

### パワフル、低燃費「New Eモード」 [NEW]

新開発エンジンのパフォーマンスを効率的に引き出すのが、先進の増速・再生システムを駆使した新油圧システムです。エンジン出力と油圧を効率的に制御し、アクチュエータの高速化を実現。作業量が大幅に増加しました。

### 燃費13%低減 (対従来機ZX130SPモード)※

※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。  
※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

### 作業量12%アップ (対従来機ZX130Pモード)※

※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

### 旋回力アップ

新旋回装置の採用および新油圧システムにより、旋回力が増加。旋回伸びかけ作業を行なうやすくなり、さらに傾斜地での旋回性も向上しました。

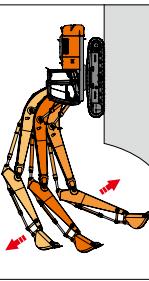
- 旋回力13%アップ (対従来機ZX130)
- けん引力11%アップ (対従来機ZX130)

10 mを超えた掘削高さ  
● 最大掘削高さ 10.04 m  
(対従来機ZX130 9.60 m)

## 先進の油圧効率化技術

「人」の操作感覚にあった油圧システムとして、EX-5型より採用してきたHIOS油圧システムに先進の油圧技術をプラス。油圧を無駄なく効率的に制御することにより、アクチュエーターの高速化を実現。  
従来機のスマートな複合操作性に加え、フトン式スピードアップが大幅に図られました。

### アームスピードアップ「新型ブーム再生システム」 [NEW] [特許出願中]



ブーム下げ時のブームの重さを利用して、重油をブーム回路内で循環(再生)する機構。この結果、ポンプからの圧油を集中的にアームに供給することができ、アームブーム下げ複合操作時でのアーム動作のスピードアップが大幅に図られました。

- アームスピードアップ (対従来機ZX130)

### コモンレール式燃料噴射システム [NEW]

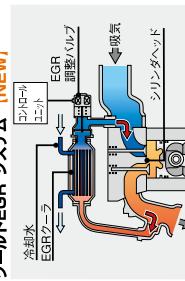
#### 新排出ガス規制基準適合クリア



■ 22 kW (166 PS) / 2,000 min<sup>-1</sup> (rpm)  
● 出力11%アップ (対従来機ZX130)

作業量を向上させるためにエンジン出力をアップしています。OHCAバルブ方式やコモンレール式燃料噴射システムを採用し、燃焼効率を高め高出力を実現。さらに、エンジン構造を強化し、耐久性・信頼性を高めました。

### クーラードEGR\*システム [NEW]



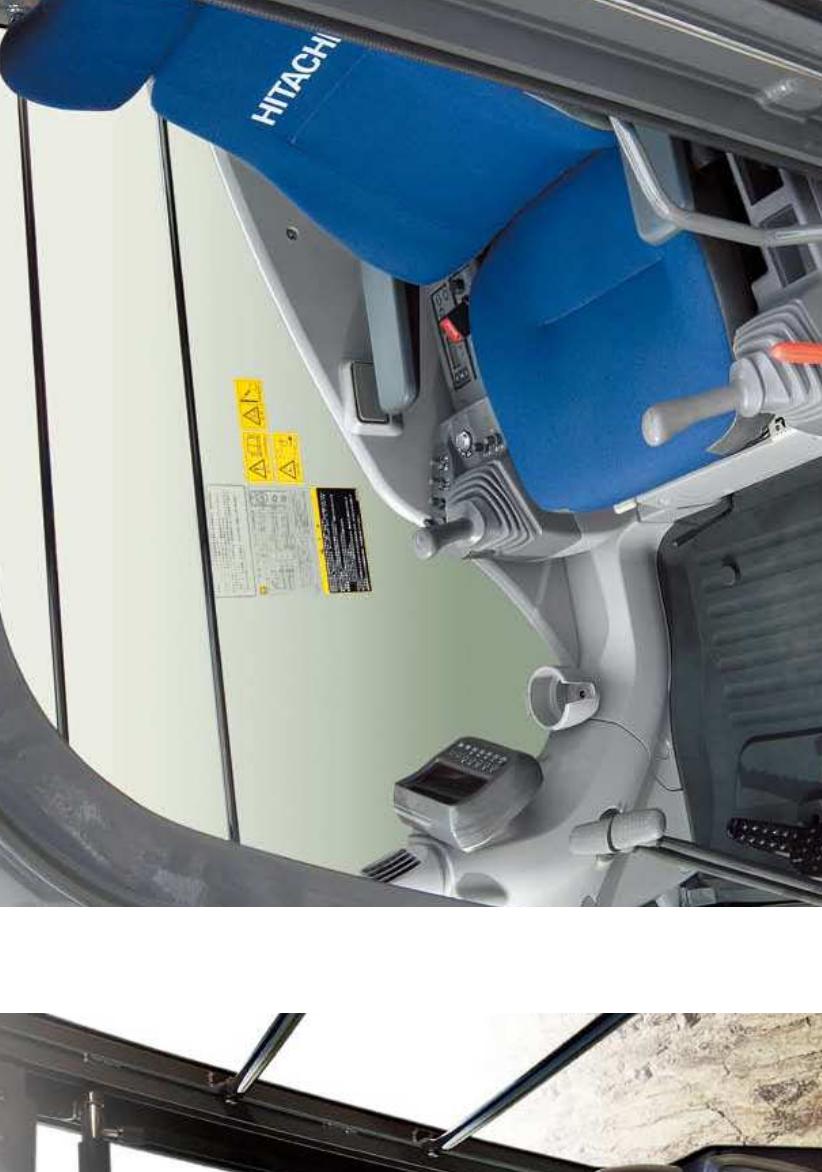
一度燃焼させた排出ガスの一部を吸気室と混合し、車燃焼を抑制することでEGRループによる燃素濃度を下げることで高出力を確保しつつ、大気汚染物質であるNOxを素酸化物の排出低減と低燃費を実現します。  
\*EGR:Exhaust Gas Recirculation (排ガス再循環)

## 求めたのは、新世紀を創る作業性。

新油圧システムと新エンジンの相乗効果で、いっそうの大作業量と低燃費を実現。

# 求めたのは、溢れる快適空間。

「ワイドな視界とスペースを確保し、  
オペレーターの負担と疲労を軽減。」



**ショートストロークバー [NEW]**  
ショートストロークバーをショートストローク化しました。アームレストに肘をついて操作ができるようになり、長時間の操作を楽に行えます。

**心地よいシート [NEW]**

**ワイドな足元スペース [NEW]**

**加圧キャブ**  
埃(ほこり)やちがキャブ内に入ることを抑制します。  
ISO10265/JIS-A8330の規格値に適合。

**その他、快適性を高める装備品**

**スイッチパネル**

**フルカートエアコン**

**ドリンクホルダ**

**FM/AMラジオ**

**ホット&クールボックス**

**大型スツッカースペース**

**小物入れスペース**

**フットレスト**

**ヘッドレスト**

**ヘッドランプ**

**ヘッドライト**



**キヤブ防振マウント**  
液体封入防振ゴムの採用で、振動やキャブ内騒音をさうじに低減、オペレータの疲労を軽減します。

足元のスペースを足元スペースより95 mm拡大し、快適な操作環境を実現。



求めたのは、生涯価値を生む耐久性。

下部走行体の強化で、足周りの耐久性を向上。  
重作業や悪環境での作業ニーズを拡大。

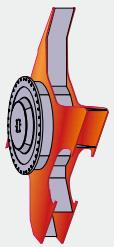
力強く強化された足回り

大比重削削では、フロントの他に足回りにも大幅な応力が働きます。長期に渡る機械の信頼性向上を図るために、足回りの強化が最重要と考え、足回り構造物の大幅強化を実施しました。

## 上ローラの強化 [NEW]

上ローラーと下ローラーの間に、Xビーム構造のボックス寸法拡大や構造改進により、断面性能が最大で35%向上した。その後、上下板には1枚の板の曲げ強度を採用しました。溶接部を減らすことによって、Xビーム構造の強度および品質を高めました。

Xビーム構造の強化および品質向上 [NEW]



## アイドラブレケット開き防止 [NEW]

—ラの強化 [NEW]

## フロント音部の強化

ブームフート、ブーム先端ブレケット、アームシリンダ取付け部など、ブームを中心としたフロント各部の強化設計を施し、耐久性、信頼性が向上しました。

WC溶射で接触面の耐摩耗性を大幅向上  
【特許】特許第313565号  
アーム先端とバケットの連結部の接触面に  
WC(タングステンカーバイド)溶射  
を施し、接触面の摩耗を大幅に低減  
しました。

強化樹脂製ストップレートの採用

工場回路の強さ

**旋回アーリング強化 [NEW]** 旋回アーリングのボール性をアピール、剛性・耐久性を向上しました。

100

A close-up photograph showing the rear wheel assembly of the orange telehandler. The image highlights the large black tire, the yellow hubcap, and the mechanical components like the gear box and suspension arms.



# 求めたのは、手間と時間の削減。

稼動前点検と清掃作業時間の短縮、  
効率的な整備作業を実現。

## ラジエーターオイルクーラーインタークーラーの並列配置 [NEW]



## 開閉式のエアコンコンデンサ [NEW]



## エンジンオイル500時間無掃除 [NEW]

エアコンコンデンサーを開閉式にすることで、エアコンコンデンサーやその裏側に配置されたラジエータなどの構造を簡素化しました。

## エンジンオイル500時間無掃除 [NEW]

エンジンのシリコンブローバック表面の速度を高め、オイル消費を低減しました。これにより標準的な使い方の場合、オイル交換間隔500時間内のオイル補給を不要にしました。ただし、オイルの汚れチェックなどの定期点検は従来通り行ってください。

## SC塗装無し SC塗装有り [NEW]

作動油の交換時間は4,000時間から5,000時間に延長しました。



## 集約フィルタによる地上メンテナンス [NEW]



## ドレン作業の簡素化 [NEW]



## 大型工具箱 [NEW]



エンジンオイルパンにドレンカプラを装備。備え付けのノズルホースにより、容易にドレン作業が行えます。

## ユーテリティベース



## 高性能燃料ダブルフィルタ [NEW]

標準装備 [NEW]  
高性能燃料フィルタを2つ装備し、エンジン燃料系統の目詰まりなどによる故障を低減します。

# 求めたのは、世界レベルの環境性能。

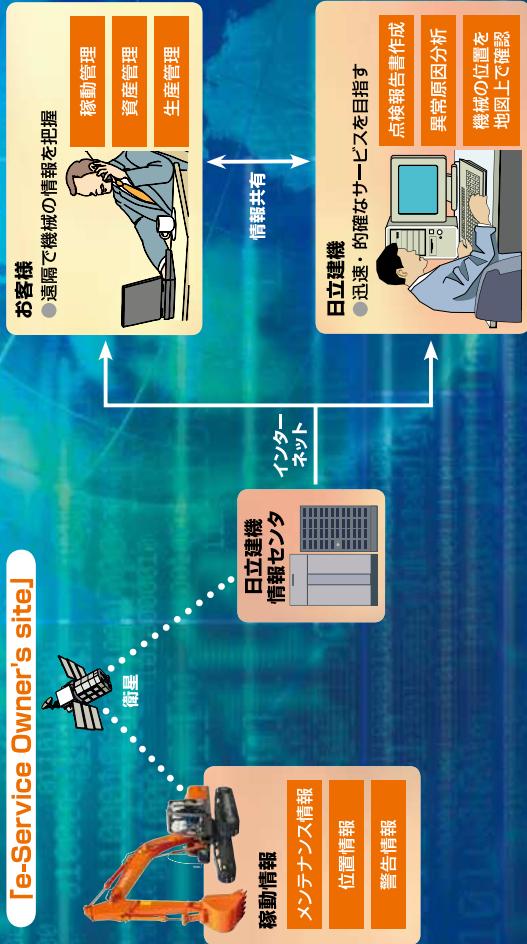
日本や歐米の厳しい規制値を完全にクリアする  
クリーンエンジンを導入。



# 求めたのは、より安心な保守管理

機械情報を活用した、リモートメンテナンス管理

[e-Service Owner's site]



## 特定特殊自動車排出ガス基準

### 適合車 [NEW]

NOX 等排ガス基準比物) やPM(黒煙などの粒子状物質)排出を最小限に抑えた低公害エンジンを搭載。日本のオフロード法・特定特殊自動車排出ガスの規制(EU)に関する法律をはじめ欧洲(EU)・北美(EPA)の次規制値もクリアしています。



## 生分解性作動油を用意 (オプション)

土中や水中で水分と炭酸ガスに分解する環境に優しいオイルです。



## アルミニウムインタークーランダクションサの採用

オイルを深く冷却することで、リサイクル性に優れています。



## 燃費試験部材に材料名を表記

リサイクルを考慮し、搭載した樹脂製部材のすべてに材料名を刻印。廃棄後の分別を容易にしています。



## 国土交通省低騒音型建設機械

低騒音エンジンの搭載とHSファン・低騒音マフラー・低音構造などにより、移動時の騒音を大幅に低減しました。



## 送風音を低減したHSファン

### [NEW] [特許出願中]

ワイヤーハーネスの被覆、オイルクーラー、コントロールユニットなどの船フリー化を実現。もちろんアンペーストを使用していません。



## 低騒音マフラー

従来から実績のある低騒音大型マフラーを搭載し、エンジン音を低減します。

アイシングローナス制御 [NEW]  
軽負荷時エンジンの吹け上がりを防止し、低騒音化を実現します。

## e-Service Owner's site [NEW]

### 位置情報



### 点検報告書



機械が行なったお客様の機械の点検結果を確認できます。



### e-Service Owner's site管理画面

### メンテナンス情報

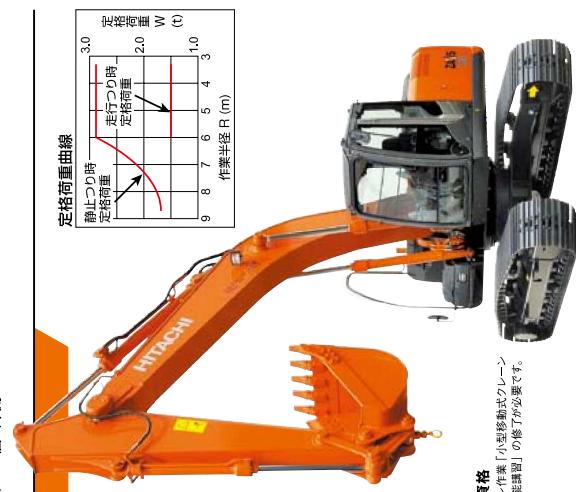
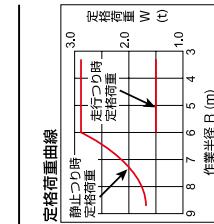


求めたのは、多彩な作業をこなす対応力。

さまざまな作業に対応できるベースマシン。  
多彩な油圧アタッチメントへの対応が容易に。

重機削仕様 H シリーズ (ZAXIS210H / ZAXIS210LCH)

**足回り強化、耐久性をさらに向上。重振削作業に対応。**



ML クラーン仕様機

「つる」「掘る」、一台二役の高機能機。  
法律で求められる安全装置を装備し、ICA規格（日本クーニン格）

に合致した小型移動式クローラーです。

■最大吊り上げ能力: 2.9 t(作業半径6.0 m 以下)



フックを手前に引き出す

レバーを押す

フックをブラ  
ながら、フック  
レバーを押し

ケットに押しつける。手前に引き出す。

## 過負荷警報装置（マルチモニタ）

実荷重・定格荷重・作業荷重

21

11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

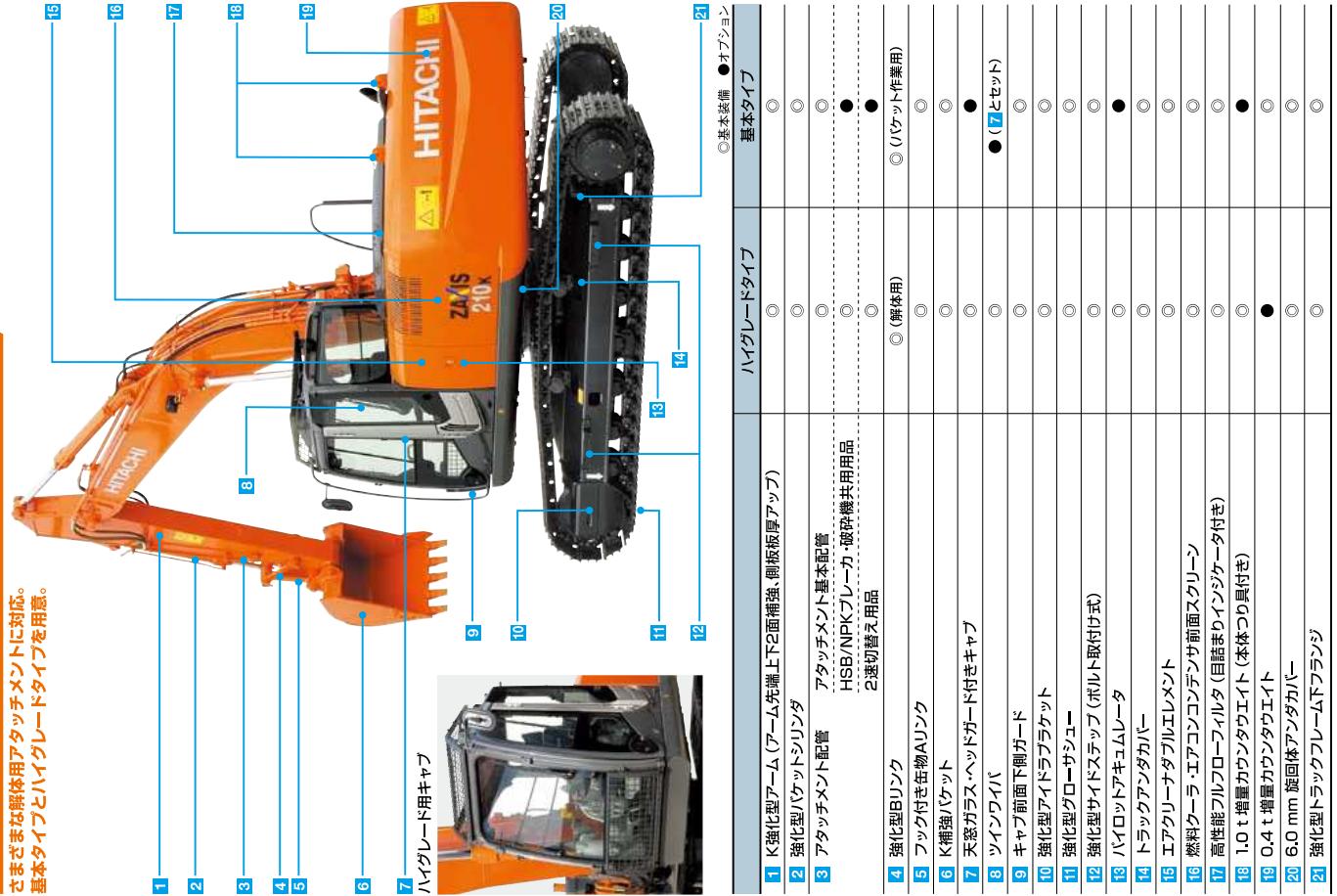
JCA 規格に合致した走行つまり時定格荷重を設定します

した。走行操作を行うと自動的に「走行つり時定格

荷重」に切り替わります。

解/ナ/ト/ラ/ジ/オ

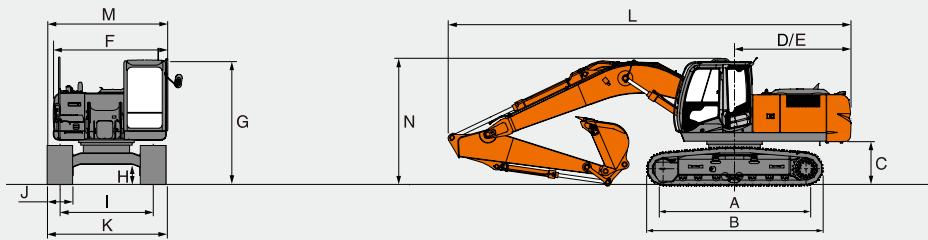
**解体用 ZAXIS16k** さまざまな解体用アタッチメントに対応。  
基本タイプとハイグレードタイプを用意。



主要裝備品

様仕

## 寸法図



## 寸 法

型 式	ZX200-3 / ZX200LC-3 標準タイプ	ZX210H-3 / ZX210LCH-3 重掘削仕様機	ZX210K-3 / ZX210LCK-3 解体仕様機	
			基 本	高 グレード
A タンブラー中心距離		3,370	3,660	
B クローラ全長		4,170	4,460	
*C 旋回体後部下端高さ		1,030		
D 後端長さ		2,750		
E 後端旋回半径		2,750		
F 旋回体全幅		2,710		
G キャブ高さ		2,950		3,080
*H 最低地上高		450		
I トラックゲージ幅		2,200	2,390	
J シュート幅		600		
K クローラ全幅		2,800	2,990	
L 輸送時全長		9,520		
M 輸送時全幅		2,860	2,990	
N 輸送時全高		3,010		3,080

〈注〉 \*印はショーラグ高さを含みません。・各仕様の基本装備品装着時の値です。

## ■各種バケット

◎：一般掘削 ○：軽掘削 □：積込作業用 ●：岩掘削用 ◇：法面作業用 ×：使用不可

	容量 m <sup>3</sup>		幅 mm		爪 数 本	ZX200-3 / ZX200LC-3 標準タイプ		ZX210H-3 / ZX210LCH-3 重掘削仕様機	ZX210K-3 / ZX210LCK-3 解体仕様機
	山積 新JIS(旧JIS)	平積	サイドカッタ 無し	サイドカッタ 含む		ショートアーム 2.42 m	標準アーム 2.91 m		
ホウバケット	0.51 (0.45)	0.39	720	830	3	◎	◎	◎	◎
	0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	標準 ○	○	○
	0.91 (0.80)	0.66	1,150	1,260	5	○	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	1.10 (0.90)	0.77	1,330	1,440	6	□ / ○	× / ○	× / ○	× / ○
	1.20 (1.00)	0.85	1,450	—	6	□	×	×	×
ホウバケット 補強付き	*'0.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	○	○	標準 ○
	*'0.91 (0.80)	0.66	1,150	1,260	5	○	○ / ○	○ / ○	○ / ○
	*'20.80 (0.70)	0.58	1,040	1,150	5	○	○	標準 ○	○
	*'30.80 (0.70)	0.58	1,030	1,140	5	○	○	○	○
	*'40.80 (0.70)	0.58	1,040	1,150	5	○	○	○	○
リッパバケット	0.60 (0.50)	—	800	—	3	●	×	×	×
1本爪リッパ	—	—	—	—	1	●	×	×	×
法面バケット	1.1 m × 1.8 m × 0.9 m		1,100 × 1,800		—	◇	◇	◇	×
梯形バケット	0.40	—	側板傾斜角 45 度		3	○	○	○	×
クラムシェルバケット	0.60	—	940 (センタブル式)		8	○	○	○	○
	0.60	—	870 (シェルプッシュ式)		7	○	○	○	○

〈注〉 \*1印は、K強化型バケット \*2印は、H強化型バケット \*3印は、横ビンタイプ \*4印は、スーパーV爪



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。

安全に関する  
ご注意

ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械(整地・運搬・積込み用・掘削用・解体用)運転技能講習修了証」の取得が必要です。
- 運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。



東京都文京区後楽 2-5-1 〒112-8563  
営業統括本部 ☎ (03)3830-8040  
URL: <http://www.hitachi-kenki.co.jp>

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ TEL.03-3835-9241	埼 玉 TEL.048-931-0121
北 海 道 TEL.0133-64-6388	神奈川 TEL.042-730-6716
宮 城 TEL.022-364-6143	山 梨 TEL.055-284-3561
茨 城 TEL.029-828-2370	愛 知 TEL.0564-57-7123
水 戸 TEL.029-352-0285	京 都 TEL.075-957-4944
栃 木 TEL.0282-82-8508	岡 山 TEL.086-464-5411
群 馬 TEL.027-230-5311	福 岡 TEL.092-963-3634

お問い合わせは…