■オプション

●:標準装備 ○:オプション △:製造時対応オプション

項目 モデル		モデル	△ △ △ △ △ △ △ △ △ △		дх30и-₅		Δx3	5 и-₅	Δ x 4	О и-5	Δх50и-₅		
ア	ーム		標準 1,170mm	ロング 1,470mm	標準 1,170mm	ロング 1,520mm	標準 1,320mm	ロング 1,720mm	標準 1,380mm	ロング 1,690mm	標準 1,380mm	ロング 1,690mm	
	幅350mm	0.05m ³	0	0	_	_	_	_	_	_	_	_	
		0.055m ³	_	_	0	0	0	0	_	_	_	_	
	幅400mm	0.06m ³	0	0	_	_	_	_	_	_	_	_	
		0.065m ³	_	_	0	0	0	0	_	_	_	_	
	幅450mm	0.07m ³	0	0	_	_	_	_	_	_	_	_	
		0.08m ³	_	_	0	0	0	0	_	_	_	_	
		0.1m ³	_	_	_	_	_	_	0	0	0	0	
	幅500mm	0.08m ³	•	○*1	_	_	_	_	_	_	_	_	
		0.09m³	_	_	•	O*1	0	0	_	_	_	_	
バ		0.11m ³	_	_	_	_	_	_	0	0	0	0	
ケッ	幅550mm	0.09m³	O*1	○*1	_	_	_	_	_	_	_	_	
ŕ		0.1m ³	_	_	○*1	○**2	0	0	_	_	_	_	
		0.13m ³	_	_	_	_	_	_	0	○*1	0	0	
	幅600mm	0.1m ³	○*1	○*2	_	_	_	_	_	_	_	_	
		0.11m ³	_	_	○**2	○**2	•	○*1	_	_	_	_	
		0.14m ³	_	_	_	_	_	_		○**2	0	0	
	幅650mm	0.13m ³	_	_	○**2	_	○*1	○**2	_	_	_	_	
		0.16m³	_	_	_	_	_	_	○**2	○**2	•	○*1	
	幅700mm	0.14m ³	_	_	_	_	○**2	_	_	_	_	_	
		0.17m ³	_	_	_	_	_	_	○**2	○**2	○*1	○**2	
	幅750mm	0.15m ³	_	_	_	_	○**2	_	_	_	_		
工	キストラ配管		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ハンド工具用油圧取出口			(O	()	(\supset	(0	()	
	面補強アーム		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	面補強アーム		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	ゴム 鉄		● (300)mm幅)	●(300)mm幅)	● (300	mm幅)	● (400)mm幅)	● (400)mm幅)	
Ϊ	鉄)mm幅)		mm幅)	○(300	1-0/)mm幅))mm幅)	
ラ	ゴムパッド		○(300)mm幅)		mm幅)	○(300	mm幅)	○(400)mm幅)	○(400)mm幅)	
	面/側面補強/		0	/0	0	/0	0	/0	0	/0	0.	/0	
フ	ック付き缶物	Aリンク	(O))		O		<u> </u>	
平爪			0		0		0		0		0		
操作レバー4WAY対応			Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		
2柱キャノピ			•		•				•		•		
4柱キャノピ (ROPS/OPG対応)			Δ		Δ		Δ		Δ		Δ		
キャブ (ROPS/OPG対応)				Δ		Δ		Δ	Δ		Δ		
	ートアイドル			_						•			
電	子キー(イモ)	<u> </u>	(O .	()	()	(0	()	
М	Lクレーン仕様	ŧ	-	_	()	()	(0	()	
										3	 ※1 軽掘削用	※2 積込作業用	



運転資格 「車両系建設機械の運転業務に 関わる特別教育」の受講者

「車両系建設機械運転技能講習」の 技術講習終了書の交付者





AX27u/30u/35u

運転可

運転可



AX40u/50u

運転不可

運転可







お客様技術相談室

MLクレーン仕様 最大定格荷重 AX30u/35u • • • 0.9t AX40u/50u···0.99t

⚠ 安全に関するご注意 ●取扱説明書にしたがって、安全にご使用下さい。

- ●故障や事故を未然に防止するために、日常点検・定期点検を必ず行なってください。 ●このカタログは、2010年7月現在のものです。仕様及び外観等は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
- ●指定色につきましては、別途塗装料をいただきますのでご了承ください。

東京本社:東京都新宿区西新宿1-22-2新宿サンエービル 営業本部 TEL 03(3348)7251

北海道支店 011(222)1122 022(258)9321 北関東営業所 027(361)1600 025(261)9001 03(3348)8563 新潟営業所 043(223)1092 0462(76)2331 静岡営業所 054(238)0177

中部支店 0586(77)8851 金沢営業所 076(233)1152 高松営業所 087(841)6101 中国支店 082(292)1122 九州支店 092(504)1831 南九州営業所 0995(62)4166 沖縄営業所 098(879)3311

エアマン サービスセンター 株式会社エーエスシー

本社・東関東事業所 048(932)6401 東北事業所 022(259)0191 新潟事業所 0256(97)6151 名古屋事業所 0586(75)5521 金 沢 事 業 所 076(260)1071 大 阪 事 業 所 06(6349)3641 広 島 事 業 所 082(821)2667

AIRMAN は北越工業㈱の登録商標です。 ●エアマン製品のお求めは・・・

ミニバックホー 後方超小旋回仕様 AX27u-5~50u-5



ミニバックホー 後方超小旋回仕樣

ΔX27u-5

ДХ30и-5

ДХ35и-5

ΔX40u-5

ДХ**50**и-5



Zero Tail Swing Type

0.08~0.16m³



HOKUETSU INDUSTRIES CO., LTD.

ホームページ http://www.airman.co.jp

No.2 AX27u~50u-5 10-07①

メンテナンス性・耐久性

日常点検はもちろんのこと、定期点検・整備、さらに 万が一の修理の時に効率良くしかも確実に作業が行 えます。

スライド式エンジンカバー

上下にスライドする新機構のスライド式エンジンカバーを採 用。狭い場所でのメンテナンスも可能になりました。点検・整備 時に開けたカバーに頭をぶつける心配もありません。



目詰まりしにくいラジエータ、オイルクーラの 冷却フィン New

さびにくいアルミニウ ム製ラジエータ、オイ ルクーラにウエービー フィンを採用しました。 冷却フィンが目詰まり しにくく、清掃が容易 になりました。



スチール製カバー

旋回体のボディカバーには補修しやすい スチール製のカバーを採用しました。

整備性にすぐれた チルトアップフロア

クラス最大のチルト角50度をほこるチルトアップフロアを採 用。旋回モータやエンジンスタータモータ、コントロールバル ブなどの点検・整備が容易に行えるようになりました。



交換しやすい分割式フロントホース

AIRMAN



旋回体出口とブーム背面でフ ロントホースを分割し、万一の ホースの損傷時には交換が容 易に行えます。

●ブーム先端部の強化 New

ブームの先端部には高張力鋼を 採用し、ピン摩耗を低減しました。



● 自己潤滑ブッシュ

フロントのピンジョイント部に実績のある 自己潤滑ブッシュを採用しました。

スイングポストピンの一本化

給脂時間:500時間每



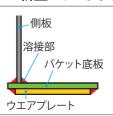
スイングポストには大型の一本

ピンを採用しガタの発生を抑え

─ 強化型山形ブームシリンダガード New

ブームシリンダの損傷を防止する山形ガード を強化しました。

参 耐久性のある 新型フラットボトムバケット

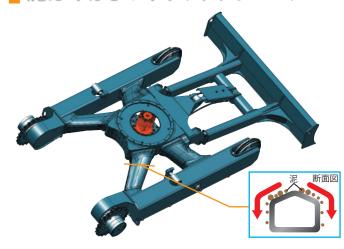


バケット底板の溶接 部が摩耗しにくいフ ラットボトムバケット を標準装備しました。

●ブレードの強化 New ボックス構造のステーを採用、

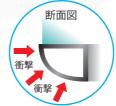


泥はけがよいトラックフレーム



衝撃からボディを守る D型フレーム

旋回体の下部に衝撃に強いD型閉断面構 造のフレームを採用し、万一の衝撃からボ 衝撃 ディを保護します。

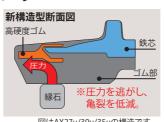


メンテナンスフリーの作動油潤滑式旋回減速機

新構造の高耐久ゴムクローラ

新開発の芯金形状の採用によ り、ゴムクローラの耐久性が向 上しました。





給脂間隔の長いグリースバス式旋回ギア



居住性·安全性



ゆとりのオペレート空間、そして充実装備品で作業性 が向上。世界標準のROPS/OPG対応4柱キャノピ、キ ャブになりました。

🥠 ゆとりの室内空間と充実装備

足元スペースを広くとり、ゆったりとした快適な空間を確保しま

装備品

標準装備

- ●オートアイドル(AX30u~50u)
- ●リクライニングシート
- ●ドリンクホルダ
- ●折り畳み式走行ペダル
- ●後方確認ミラー (AX40u/50u 4柱キャノピ仕様)

オプション

- ●リストレスト
- ●シートベルト*
- ●予備電源(運転席) ●後方確認ミラー

記念:フー (AX27u/30u/35u 4柱キャノピ仕様) ※4柱キャノピ、キャブは標準装備です。

●予備電源(キャブ上部)

キャブ標準装備

●ウィンドウォシャ

●後方確認ミラー

●ヘッドガード

キャブオプション

●エアコン ●AM/FMラジオ

●デフロスタ







コントロールダイヤル

スイッチ エアコン (キャブ仕様標準)

🤍 視認性にすぐれたモニタ

燃料残量、冷却水温、各種警告灯などの 機械の状態をオペレータに伝えるモニタ は右前方に配置しました。



🦳 収納スペース

シート背ボックス



工具箱(キャノピのみ)



AX40u/50uには運転席横に大型の 工具箱が標準装備しています。

クリアバイザ (4柱キャノピ)

上方作業時の視認性を確保 する為に屋根の一部にクリア バイザを採用しました。



2柱キャノピ仕様のシートベルトはオプションです。

リストレストは

キャブ内配色を

しました。

明るく一新 New コンソールやキャブ内壁に明る

い新色を採用し、快適性を向上

🌅 心地よいシート New

プションでご用意しました。

背もたれ部を高くし、ゆったりと したホールド性を得られました。 また、キャブには布製シートをオ

耐震構造のフロアマウント



ロアマウント部を耐震構造に することにより、オペレータの乗 り心地が大幅に向上しました。

全操作レバーを確実にロック ニュートラルエンジンスタート機構



油圧パイロット式の操作レバ ーにより、全操作レバーを確 実にロックします。

また、ロックレバーがロック状 態でのみエンジンが始動で きるニュートラルエンジンス タート機構を採用しています。

🥠 旋回/走行パーキングブレーキを標準装備

世界標準ROPS/OPG対応 4柱キャノピ・キャブ

ROPS (Roll Over Protective Structures) 転倒時にシートベルトを装着したオペレータを保護する構造

OPG (Operator Protective Guards) TOPガード(レベル1)は、落下物からオペレータを保護する構造







操作性·環境性

フロント・旋回スピード、走行牽引力が大幅に向上し、効率 良く作業が行えます。

パワフルな大排気量エンジン搭載 (New)

新開発エンジンの採用で、高出力化と高効率化を実現。すぐれた 環境性能と高出力を両立した新世代エンジンです。



スムーズ&スピーディな複合操作

- ・AX27u/30u/35uは定評の3ポンプ油圧システムとアーム再生 回路のマッチングをさらに改良し、作業効率がアップしました。
- ・AX40u/50uは独自の油圧回路「AHCS」とアーム再生回路の マッチングをさらに改良し、作業効率がアップしました。

操作系は油圧パイロット式

操作レバーの全油圧パイロット化により、レバー操作力が軽減し ました。

人型カウンタウエイト& ボックス型フレームの採用

軽量かつ、高耐久性を実現した新開発の ボックス型フレームと大型化したカウン タウエイト、質量アップしたトラックフレ ームにより、低重心で安定性が一段と向 上しました。



高速走行時自動変速システム

高速走行時にステアリングで高負荷になると自動的に低速走行 に切り替わり、負荷が軽くなると高速走行に復帰します。

低燃費「エコゾーン」 New

エンジン回転、エンジントルク、油圧を効率よく制御し、燃費効率 と作業量を両立。エンジン定格回転数を下げながら従来と同等 の作業量と燃費の向上を実現しました。さらにエコゾーンの設定 により、消費燃料を抑えながら作業を効率よく行うことができます。

オートアイドル標準装備 (AX30u~50u)

操作レバーが4秒間中立状態にあると、 自動的にエンジンがアイドル回転になり、 燃費の低減や騒音の低減を図ります。

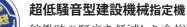


燃費•騒音低減 エンジン回転速度 定格回転 アイドリング 作業時間

◯ とっても静か



国十交诵省



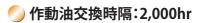
稼働時の騒音を低減した余裕の大型エンジンを 搭載。欧州(EU2000/14/EC,STAGEII)の騒音規 制値もクリアしています。

参加を表する。 参加を表するる。 参加を表するるるる。 参加を表するるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるるる



特定特殊自動車排出ガス基準適合車

オフロード法はもちろんのこと、2008年に北米で 施行された排出ガス規制(EPA)の中間4次規制 値もクリアした低公害エンジンを採用しました。









6.5

AX30u キャブ、ロングアーム、エキストラ配管、 ホースプロテクタは製造時対応オプションです。





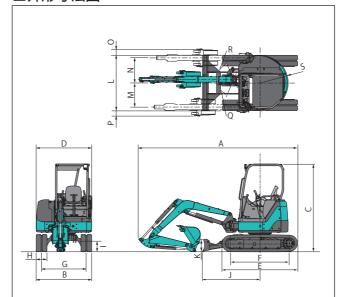
■ /⊥+¥

エンジン冷却水量

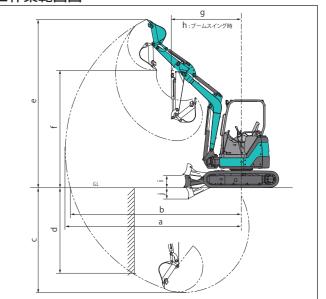
項目	ДХ 27 и-5 ДХ 30 и-5					дх35и-₅			ДХ40 и-5			Δ	(50)	1- 5		
クローラ形式		/4		1-3	/4/		1-3	/_	ゴム	71-3	/=/		71- 3	/4/		1-3
ルーフ形式		4柱,。	2柱 キャノピ	キャブ	4柱 キャノピ	_ 2柱, 。	キャブ	_ 4柱, 。		キャブ	_ 4柱, 。	2柱 キャノピ	キャブ	_4柱,	2柱 キャノビ	キャフ
機械質量	kg	2,760		2,930			3,170			3,610			4,650			
標準バケット容量	m³	2,7 00	0.08	2,750	3,000	0.09	37.70	37.10	0.11	370.0	.,	0.14	.,000	.,626	0.16	.,,,,
標準バケット幅	mm	500		500			600			600		650				
 ●ディーゼルエンジン	1															
				-	ヤンマー	- EDM-	3TNV8	3				ヤン	/マー E	DM-4TI	NV88	
形式	水冷 4サイクル	3気筒直噴式										4気筒	直噴式			
総排気量	L	1.642									2.	189				
定格出力	kW/min ⁻¹	19 [26.8]	9.7/2,20 PS/2,200)0)rpm]	[:	21.3/ 29PS/2,	2,400 400rpn	n]		28.4/2,400 [38.6PS/2,400rpm]						
●油圧装置																
油圧ポンプ形式		可変容量型斜板式×2 歯車式×1								可変容量型斜板式×1						
操作用油圧ポンプ形式								B	直車式>	<1						
主リリーフセット圧	MPa	24.5[250kgf/cm ²]、20.6[210kgf/cm ²]								24.5[250kgf/cm ²]						
旋回油圧モータ形式		定容量型斜板式×1														
走行油圧モータ形式								可変容	量型斜	板式×	2					
●最大掘削力																
バケット	22.	.6[2300k	(gf]	27.5[2800kgf]					32	32.1[3270kgf] 36.8[3750k			kgf]			
アーム	kN	15.	.5[1580k	(gf]	17.2[1750kgf] 19.1[1950kgf]						24.0[2450kgf]					
●速度																
走行速度 (高速/低速)	km/h	4.5/2.6 4.4/2.9								4.2/2.7						
旋回速度 min ⁻¹		9.1 9.0														
登坂角度 度			30(58%)													
●足回り																
接地圧	kPa	28 [0.29kgf/cm ²]	28 [0.28kgf/cm ²]	30 [0.30kgf/cm²]	28 [0.28kgf/cm ²]	28 [0.28kgf/cm²]	29 [0.30kgf/cm²]	32 [0.32kgf/cm²]	32 [0.32kgf/cm ²]	33 [0.34kgf/cm²]	26 [0.26kgf/cm²]	26 [0.26kgf/cm ²]	27 [0.27kgf/cm²]	27 [0.28kgf/cm²]	27 [0.28kgf/cm ²]	28 [0.29kgf/cr
パーキングブレーキ									油圧式	<u>.</u>						
クローラ調整方法							Ó	リス式	緩衝ス	プリング	式					
●その他																
燃料タンク容量	40							70								
作動油タンク容量	L	43 (基準レベル32)							64(基準レベル50)							
エンジン潤滑油量	L	7.2								8.6						

5.0

■外形寸法図



■作業範囲図



■外形寸法、作業範囲

項目	モデル	ΔX 27 υ	I-5	ДХ30 и	l-5	Δx35	/- 5	ΔX 40 ι	/1- 5	∆ х 50 и₋₅		
						ゴム		ı				
ルーフ形式		4柱 2柱 キャノピ キャノピ	キャブ	4柱 2柱 キャノピ キャノピ	キャブ	4柱 2柱 キャノピ キャノビ	キャブ	4柱 2柱 キャノピ キャノピ	キャブ	4柱 2柱 キャノピ キャノビ	キャブ	
A:輸送時全長 mm		4,200		4,450		4,650		5,340		5,460		
B:輸送時全幅	mm	1,550		1,550		1,740		1,960		2,000		
C:輸送時全高	mm	2,460 2,490	2,500	2,460 2,490	2,500	2,460 2,490	2,500	2,510 2,540	2,550	2,510 2,540	2,550	
D:旋回体全幅	D:旋回体全幅 mm		1,550		1,550		1,550		1,850		1,850	
E:クローラ全長	mm	1,950		2,100		2,100		2,500		2,500		
F:タンブラ中心距離	タンブラ中心距離 mm		1,490		1,650		1,650		1,990		1,990	
B:クローラ全幅	B:クローラ全幅 mm		1,550		1,550		1,740		1,960		2,000	
G:トラックゲージ幅 mm		1,250		1,250		1,440		1,560		1,600		
H:クローラ幅 mm		300		300		300		400		400		
I:最低地上高 mm		320		280		280		340		340		
寸法」:ブレード水平距離	J:ブレード水平距離 mm		1,530		1,610		1,610		1,720		1,720	
K:ブレード高さ	mm	320		355		355		360		360		
L:ブレード幅	L:ブレード幅 mm		1,550		1,550		1,740		1,960		2,000	
M:左オフセット量	mm	605		605		605		695		695		
N:右オフセット量	mm	740	700	740	700	740	700	860		860		
0:右はみだし量	mm	215	175	215	175	170	130	180		185		
P:左はみだし量	P:左はみだし量 mm			80		35		15		20		
Q:左スイング角度	۰	72	62	72	62	72	62	80		80		
R:右スイング角度	۰	62		62		62		60		60		
S:後端旋回半径	S:後端旋回半径 mm		775		775		870		980		1,000	
a:最大掘削半径	a:最大掘削半径 mm		4,670		4,890		5,210		5,740		5,940	
b:最大床面掘削半径	b:最大床面掘削半径 mm		4530		4,760		5,080		5,590		5,800	
c:最大掘削深さ	mm	2,590		2,780		3,050		3,340		3,550		
d:最大垂直掘削深さ	mm	2,200		2,340		2,590		2,550		2,820		
作 業 e:最大掘削高さ	mm	4,450	4,280	4,620	4,430	4,870	4,710	5,600	5,480	5,760	5,630	
範 f:最大ダンプ高さ	mm	3,190	3,030	3,210	3,040	3,470	3,320	3,920	3,810	4,080	3,960	
g:フロント最小旋回半径	mm	1,960	2,050	1,950	2,140	2,070	2,230	2,190	2,270	2,150	2,300	
h:スイング時最小旋回半径	mm	1,580	1,750	1,580	1,730	1,670	1,810	1,710	1,780	1,680	1,790	
i:ブレード上昇量	i:ブレード上昇量 mm		360		360		370		430		430	
j:ブレード下降量	j:ブレード下降量 mm			320		390		335		335		

^{※ 2}柱キャノピ、キャブ仕様は製造時対応オプションです。 ※仕様および外観は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

^{※ 4}柱キャノピ、キャブ仕様は製造時対応オプションです。 ※仕様および外観は予告なく変更することがありますのでご了承ください。